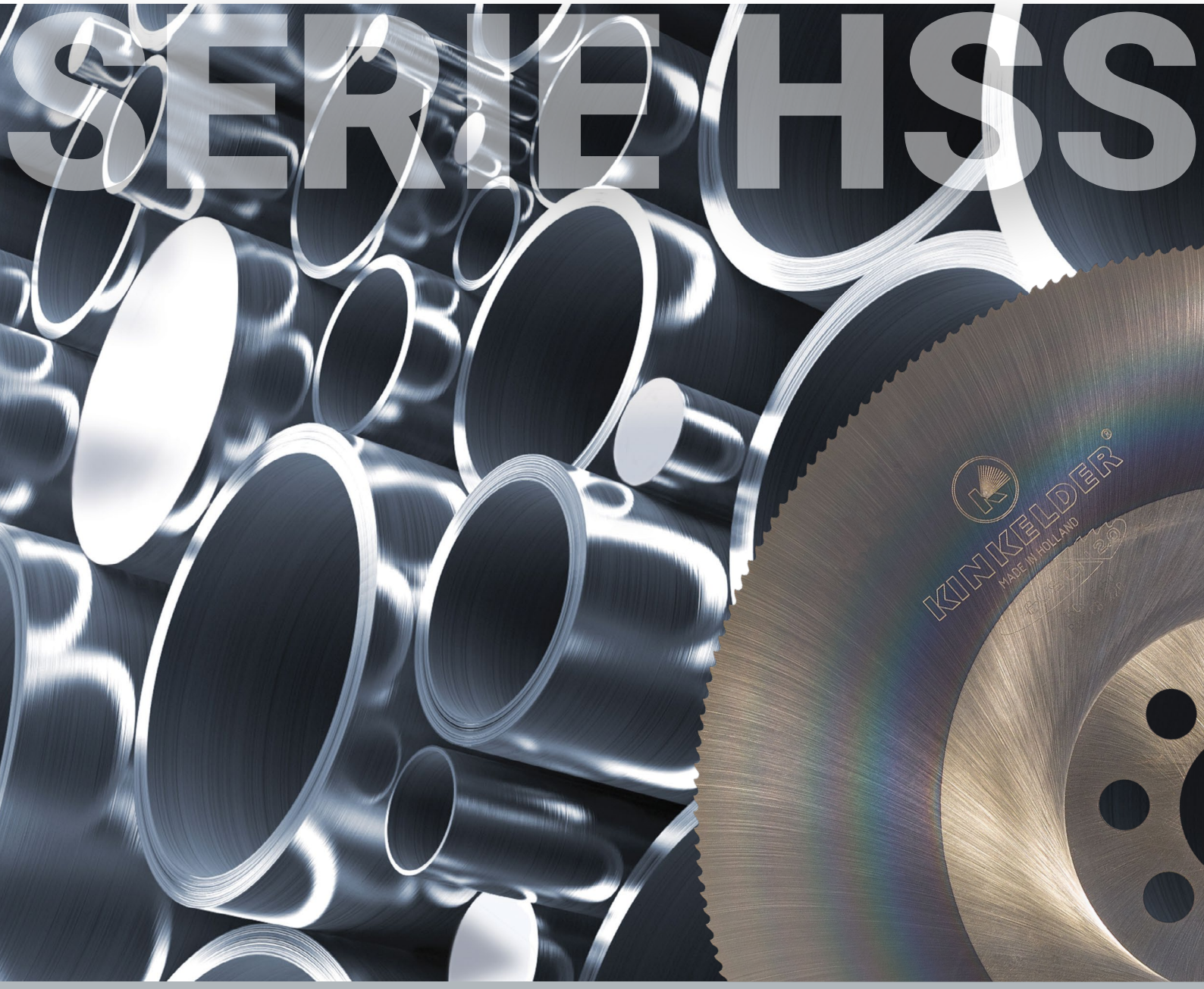
KINKELDER®
the cutting experts



SÉRIE HSS
ADVANCED

Para corte de materiais mais duros em altas velocidades de corte

Corte de materiais mais duros em altas velocidades de corte





Devido a um específico revestimento PVD multicamadas, resistente ao desgaste, com um baixo coeficiente de atrito, alta dureza e resistência ao calor muito alta, a serra Fusion 2.0 pode ser usada para cortar aço carbono de média a alta resistência à tração, em aplicações extremas.

APLICAÇÕES	Aço carbono de média a alta resistência à tração
PARÂMETROS	Velocidades de corte sugeridas: 120 – 200 m/min. Avanço: 0.04 – 0.18 mm/dente
MÁQUINAS	Automáticas, semi-automáticas e "serras voadoras" de formadoras de tubos e perfis.



A serra Fusion NX foi projetada especificamente para aplicações em aço inoxidável e materiais aderentes, mas também é adequada ao corte de tubos de aço carbono com paredes finas e ao corte de inox com "serras voadoras" nas formadoras de tubos e perfis.

APLICAÇÕES	Ideal para o corte de aço inox de materiais aderentes
PARÂMETROS	**Velocidade de corte sugerida** Aço Carbono — 60 - 120 m/min Inox Austenítico (série 300) — 30 - 50 m/min Inox Ferrítico sem Ti (409 & 412) — 220 - 260 m/min Inox Ferrítico com Ti (441) — 60 - 120 m/min
MÁQUINAS	Automáticas, semi-automáticas e "serras voadoras" de formadoras de tubos e perfis.

LÂMINAS DE SERRA HSS FUSION 2.0 & FUSION NX

Diâmetro [mm]	**Espessura** [mm]	**Furo** [mm]	**Dentes**
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3,0 / 3,5	40 / 50	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3,0 / 3,5	50	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 120 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
560	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 130 / 140 / 170 / 220 / 80 / 340
600	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380
630	3,0 / 3,5	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

Para mais informações:

www.kinkelder.com.br

Corta tubos de paredes finas, tubos de inox e perfis





A serra Power 2.0 proporciona uma combinação ideal de uma lâmina de serra rígida e um corte fino com a redução de vibração para cortar tubos e perfis de paredes finas em aplicações muito exigentes. Um excelente acabamento superficial e um revestimento PVD multicamadas de baixo atrito garantem baixa vibração, menos rebarbas e menor risco de deformação da extremidade do tubo.

APLICAÇÕES	Corte de tubos e perfis de aço carbono e paredes finas
PARÂMETROS	Velocidade de corte sugerida: 120 - 200 m/min. Avanço: 0.04 – 0.18 mm/dente
MÁQUINAS	Automáticas, semi-automáticas e "serras voadoras" de formadoras de tubos e perfis



A serra Power NX foi especificamente projetada para cortar tubos e perfis de inox de paredes finas. Um revestimento PVD especial, resistente à temperatura, combinado com uma espessura de corte mais fina, permite que ela seja usadas para aplicações extremamente exigentes, como corte rápido de produtos com paredes finas.

APLICAÇÕES	Corte de tubos e perfis de inox de paredes finas, bem como materiais aderentes	
PARÂMETROS		**Velocidade de corte sugerida**
	Inox Austenítico (série 300)	30 - 50 m/min
	Inox Ferrítico sem Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min
	Inox Ferrítico com Ti (441)	60 - 120 m/min
MÁQUINAS	Automáticas, semi-automáticas e "serras voadoras" de formadoras de tubos e perfis	

LÂMINAS DE SERRA HSS POWER 2.0 & POWER NX

Diâmetro [mm]	**Espessura** [mm]	**Furo** [mm]	**Dentes**
160	1,2	32	80 / 100 / 120 / 160
200	1,2	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2	32 / 40	64 / 80 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
315	1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	1,8 / 2,0 / 2,5 / 3,0	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
600	3,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

TUBOS

1 Mais alta vida da lâmina
2 Alta vida da lâmina
3 Média vida da lâmina
4 Alternativa de uso

	Manual							Automática de Alta Qualidade							Serra Voadora							
	Aço < 400 N/mm²	Aço 400 - 650 N/mm²	Aço 650 - 800 N/mm²	Aço 800 - 1200 N/mm²	Aço > 1200 N/mm²	Aço Inox Série 300	Aço Inox Série 400	Aço < 400 N/mm²	Aço 400 - 650 N/mm²	Aço 650 - 800 N/mm²	Aço 800 - 1200 N/mm²	Aço > 1200 N/mm²	Aço Inox Série 300	Aço Inox Série 400	Aço < 400 N/mm²	Aço 400 - 650 N/mm²	Aço 800 - 1200 N/mm²	Cordão de solda Aço 800 - 1200 N/mm²	Orbital Aço 800 - 1200 N/mm²	Aço Inox Série 300	Orbital Aço Inox Série 300	Aço Inox Série 400
Alpha	3	4				4	3															
Solar	2	3				3	2	4	4				4	4	4	4				4		4
Fernox	1	2				2	1	4	4				3	4	3	3				3		3
Fusion 2.0		1						2	2					2	1	1						1
Fusion NX						1		3	3				2	3	2	2				1		2

TUBOS DE PAREDES FINAS

1 Mais alta vida da lâmina
2 Alta vida da lâmina
3 Média vida da lâmina
4 Alternativa de uso

	Manual							Automática de Alta Qualidade							Serra Voadora							
	Aço < 400 N/mm²	Aço 400 - 650 N/mm²	Aço 650 - 800 N/mm²	Aço 800 - 1200 N/mm²	Aço > 1200 N/mm²	Aço Inox Série 300	Aço Inox Série 400	Aço < 400 N/mm²	Aço 400 - 650 N/mm²	Aço 650 - 800 N/mm²	Aço 800 - 1200 N/mm²	Aço > 1200 N/mm²	Aço Inox Série 300	Aço Inox Série 400	Aço < 400 N/mm²	Aço 400 - 650 N/mm²	Aço 800 - 1200 N/mm²	Cordão de solda Aço 800 - 1200 N/mm²	Orbital Aço 800 - 1200 N/mm²	Aço Inox Série 300	Orbital Aço Inox Série 300	Aço Inox Série 400
Alpha	4																					
Solar	3	4				4	4	4	4			4	4		4	4				4		4
Fernox	2	3				3	3	4	4			3	4		3	3				3		4
Fusion 2.0		2						3	2				2		1	1				2		3
Fusion NX						2	2	4	3			3	3		2	2				1		4
Power 2.0	1	1					2	1	1				1		1	1						1
Power NX						1	1	2	2			1	2		2	2				1		2

SÓLIDOS

1 Mais alta vida da lâmina
2 Alta vida da lâmina
3 Média vida da lâmina
4 Alternativa de uso

	Manual						
	Aço < 400 N/mm²	Aço 400 - 650 N/mm²	Aço 650 - 800 N/mm²	Aço 800 - 1200 N/mm²	Aço > 1200 N/mm²	Aço Inox Série 300	Aço Inox Série 400
Alpha	4	4				4	4
Solar	3	3				3	3
Fernox	2	2				2	2
Fusion 2.0	1	1				1	1

Para maiores informações a respeito das lâminas Kinkelder Alpha, Solar e Fernox, por favour confira nosso catálogo HSS Standard.



Com o aplicativo Kinkelder, você poderá encontrar todas as informações técnicas relacionadas às suas aplicações específicas de corte de aço e ao uso das nossas lâminas de serra Kinkelder.

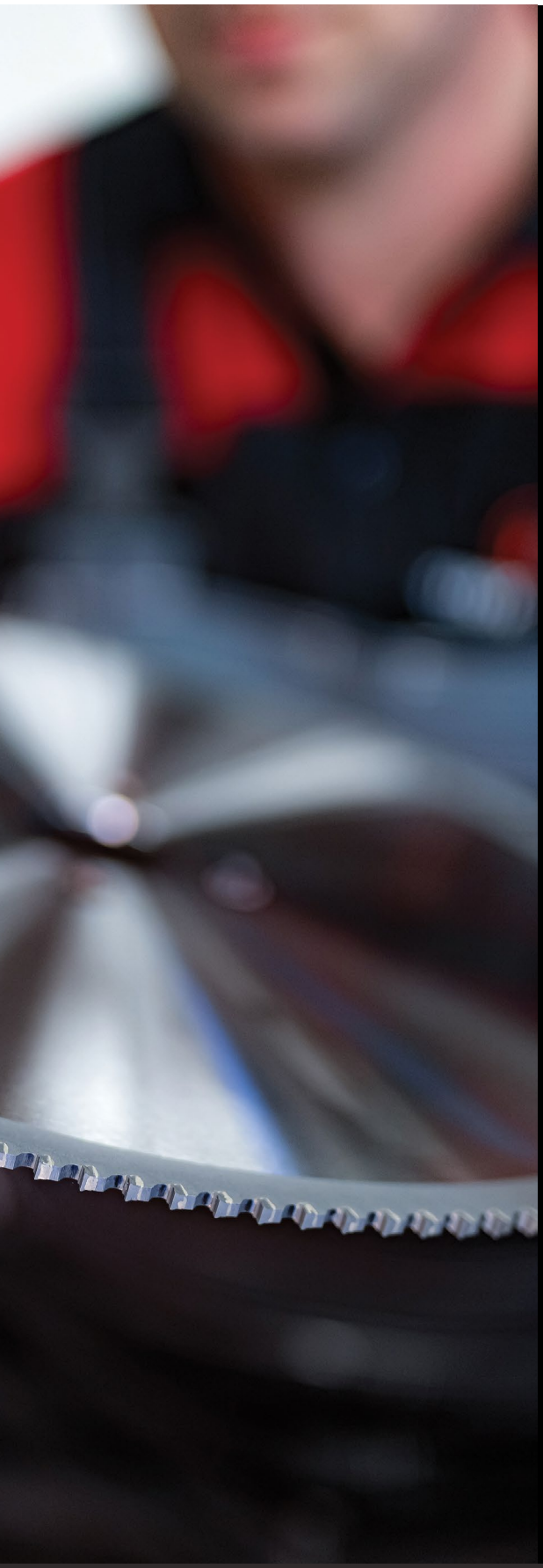
Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Para mais informações:

www.kinkelder.com.br

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc.
Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com.com
www.iksinc.com

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

Made in Holland

www.kinkelder.com.br